



## V Ú T C H - C H E M I T E X, spol. s r. o.

Rybníky 954, 011 68 Žilina, P.O. Box B-78

### Zariadenie na zváranie plastových dosiek ZPD - 200

Zváracie zariadenie ZPD – 200 je určené na zváranie dosiek z plastických hmôt metódou „na tupo“. Konštrukčné riešenie upínacích zverákov umožňuje zvärať aj plášte valcových nádob. V rámci zariadenia sú uložené dva upínacie zveráky – pevný a pohyblivý, ktoré zabezpečujú pevné uchytienie plastových dosiek v priebehu ich zvárania. Pevný zverák tvorí nosník s prítlačnou lištou, uchytanou k nosníku prostredníctvom staviteľných skrutiek. Nosník pevného zveráka je možné vertikálne posúvať, aby sa eliminovalo presadenie zváraných dosiek. Pohyblivý zverák je rovnakej konštrukcie ako pevný, jeho nosník je však uložený v puzdrách, ktoré mu umožňujú vykonávať horizontálny posuv. Posuv pohyblivého zveráka ako aj upínanie plastových dosiek do zverákov je prevedené pneumatically. Ohrev dosiek v mieste zvárania zabezpečuje topné pravítko, umiestnené medzi upínacími zverákmi. Jeho vertikálny pohyb je ovládaný ručne. Teplotu pravítka nastavuje obsluha podľa druhu zváraného materiálu. Nastavená teplota je udržiavaná regulátorom teploty. Po oboch stranách zariadenia sú umiestnené odnímateľné stoly, ktoré je možné prídavnými lištami predĺžiť až o 6m. Zváracie zariadenie je doplnené pomocným mechanizmom na stáčanie dosiek pri zváraní valcových nádob.

Parametre zariadenia:

- rozmery (d x š x v)	550 x 3 040 x 920 mm;
- hrúbka zváraných dosiek	4 ÷ 30 mm;
- pracovná šírka	2 000 mm;
- hmotnosť zariadenia	240 kg;
- príkon inštalovaný	6 kVA;
- napäťová sústava	1+N, PE 230 V, 50 Hz, TN-S.



Poznámka :

Zváracie zariadenie je z hľadiska spotreby el. energie riešené ako veľmi úsporné zariadenie z týchto dôvodov :

- regulátor teploty je nastavený tak, že dovoľuje max. odber el. energie 3,6 kW;
- pri zváraní – natavovaní zariadenie odoberá max. 1,9 kW;
- pri behu naprázdno (zariadenie nenatavuje) je odber cca 0,4 kW.